

## Industrial Dehumidifier

FDH-7200BC • FDH-9600BC



Drainage Continuous Through Soft Hose



Famous Brand Compressor



Quality Inner Grooved Copper Tube High Efficient Hydrophilic Aluminum Film



Activated Carbon Filter Mesh



### FUNCTION / FEATURES

- Features an imported famous brand compressor.
- Digital humidity display, which can be set and controlled.
- Programmable start-up time (1 h – 24 h).
- Scientifically designed to circulate air. With frontal air intake and top exhaust.
- Phase sequence protection, safe to use.
- Easy to operate failure indication and alarm.
- Automatic defrosting function, which can effectively protect the compressor, to ensure its normal operation.

- ใช้ส่วนประกอบ compressor ที่นำเข้ามีคุณภาพมาตรฐาน และเป็นแบรนด์ที่นิยม
- หน้าจอเป็น digital display สามารถตั้งค่า และควบคุมได้อย่างอิสระ
- ตั้งเวลาเปิดปิดอัตโนมัติได้ 24 ชั่วโมง
- ติดตั้งใบพัด turbine wind wheel ช่วยให้การดูดความชื้นมากขึ้น
- การออกแบบเครื่องการทำงานของเครื่องยึดหลัก air principle theory ซึ่งจะมีช่องลมเข้าด้านหน้า และช่องลมออกด้านบน
- มีระบบเสียงเตือนเมื่อเกิดข้อผิดพลาดของระบบข้อมูล ง่ายต่อการควบคุม
- มีระบบละลายน้ำแข็งอัตโนมัติเมื่อน้ำแข็งเกาะที่คอยเย็น เพื่อป้องกัน compressor เสียหาย

Model Number รหัสรุ่น	FDH-7200BC	FDH-9600BC
Dehumidity Capacity ดูดความชื้นได้	720L/D 720 ลิตร/วัน	960L/D 960 ลิตร/วัน
Voltage/cycle แรงดันไฟฟ้า/ความถี่	380V/50Hz	380V/50Hz
Air Volume แรงลม	7250m <sup>3</sup> /h 7250m <sup>3</sup> /ชม.	8700m <sup>3</sup> /h 8700m <sup>3</sup> /ชม.
Work temperature อุณหภูมิที่สามารถทำงานได้	5-35 °C 5-35 องศา	5-35 °C 5-35 องศา
Power Input (W) กำลังไฟ	18kw	22.4kw
Dimensions (mm) กว้างxยาวxสูง	2000x850x1650	2100x850x1650
Weight (kg) น้ำหนัก (กิโลกรัม)	500	600
Usable floor area พื้นที่	450-650m <sup>2</sup>	500-850m <sup>2</sup>

### CONTROL PANEL

