

Industrial Dehumidifier

FDH-2120BS • FDH-2158BS

FUNCTION / FEATURES

- Features an imported famous brand compressor.
 - LCD control allows the user to set the humidity, fan speed, and timer.
 - Programmable start-up time (1 h – 24 h).
 - Wind turbine for high capacity dehumidification.
 - Wheeled design, convenient for moving.
 - Easy to operate failure alarm.
 - Automatic defrosting function, which can effectively protect the compressor, to ensure its normal operation.
- ควบคุมด้วยระบบ Blue screen liquid crystal intelligence
 - ตั้งค่าและแสดงค่าความชื้นเป็นตัวเลขไฟฟ้า Digital Display ปรับแรงลมได้ 2 ระดับ การทำงานของ compressor มีดีเลย์ 3 นาที
 - ปรับค่าควบคุมความชื้นได้ช่วง 10-90%RH ความละเอียดเพิ่มลดค่าความชื้นอยู่ที่ 5%RH
 - ดูดความชื้นในอากาศได้ 120-158 ลิตร/วัน ประสิทธิภาพสูง เสียเงา
 - ใช้น้ำยาระบบทำเย็นชนิด R134A (Non-CFC) เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
 - มีล้อเลื่อน และมีอจับ สามารถเคลื่อนย้ายได้ง่าย
 - ติดตั้งถังน้ำ 6 ลิตร และสามารถต่อท่อเพื่อระบายน้ำออกได้ และมีระบบตัดการทำงานอัตโนมัติเมื่อน้ำเต็มถึง 6 ลิตร เพื่อป้องกันความเสียหาย และยืดอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น
 - มีระบบละลายน้ำแข็งอัตโนมัติเมื่อน้ำแข็งเกาะที่คอยเย็น เพื่อป้องกัน compressor เสียหาย
 - มีระบบดูดซับอากาศโดยคาร์บอนสังเคราะห์ที่มีคุณสมบัติในการดูดซับสูง ช่วยในการทำความสะอาดอากาศ มลพิษ และกลิ่น



Model Number รหัสรุ่น	FDH-2120BS	FDH-2158BS
Dehumidity Capacity ดูดความชื้นได้	120L/D 120 ลิตร/วัน	158L/D 158 ลิตร/วัน
Voltage/cycle แรงดันไฟฟ้า/ความถี่	110~220V/50~60Hz	110~220V/50~60Hz
Air Volume แรงลม	1200m ³ /h 1200m ³ /ชม.	1400m ³ /h 1400m ³ /ชม.
Work temperature อุณหภูมิที่สามารถทำงานได้	5-35 °C 5-35 องศา	5-35 °C 5-35 องศา
Power Input (W) กำลังไฟ	1450w	1650w
Dimensions (mm) กว้าง x ยาว x สูง	560 x 510 x 1010	560 x 510 x 1010
Weight (kg) น้ำหนัก (กิโลกรัม)	55	60
Usable floor area พื้นที่	120-160m ²	150-200m ²

CONTROL PANEL

